

Trwałość w kolorze

Z-ULTRAT to materiał charakteryzujący się wysoką odpornością na uderzenia, który nadaje drukowanym modelom jednolitą fakturę powierzchni. Ten uniwersalny materiał umożliwia tworzenie elementów wymagających wytrzymałości, takich jak części przewidziane do użytku końcowego, które w trakcie eksploatacji zachowują swój pierwotny kształt. Dzięki zastosowaniu materiału Z-ULTRAT można uzyskać obiekty o właściwościach zbliżonych do modeli wyprodukowanych za pomocą technologii formowania wtryskowego, w tym prototypy funkcjonalne, obudowy testowe czy części mechaniczne. Z-ULTRAT pozwala tworzyć prototypy dostosowane do indywidualnych potrzeb i testować je bez ograniczeń, korzystając z bogatej gamy kolorystycznej.

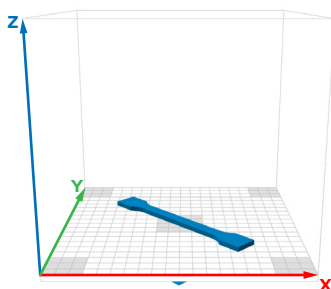


Właściwości mechaniczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Wytrzymałość na rozciąganie	32,60 MPa	4730 psi	ISO 527:1998
Naprężenie przy zerwaniu	30,70 MPa	4450 psi	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy maks. naprężeniu rozciągającym	3,78%	3,78%	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy zerwaniu	4,87%	4,87%	ISO 527:1998
Naprężenie przy zginaniu	54,00 MPa	7830 psi	ISO 178:2011
Moduł sprężystości przy zginaniu	1,85 GPa	268 ksi	ISO 178:2011
Udarność wg Izoda z karbem	5,26 kJ/m ²	2,50 ft-lb/in ²	ISO 180:2004
Właściwości termiczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Temperatura zeszklenia	106,40° C	224° F	ISO 11357-3:2014
Inne właściwości	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia MFR	43,88 g/10 min Obciążenie 5 kg Temperatura 260° C	0,0968 lb/10 min Obciążenie 11 lb Temperatura 500° F	ISO 1133:2006
Gęstość właściwa	1,179 g/cm ³	9,84 lb/gal	ISO 1183-3:2003
Twardość wg Shore'a - skala D	73,4	73,4	ISO 868:1998

Dane zawarte w dokumencie są przeznaczone do celów informacyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do specyfikacji projektu lub oceny jego jakości. Rzeczywiste właściwości materiału mogą zależeć od: warunków druku, konstrukcji i przeznaczenia projektu, warunków badawczych itd.

Próbki materiału Z-ULTRAT wykorzystane w trakcie testów zostały wydrukowane przy użyciu Zortrax M200
Zastosowane ogólne parametry druku opisano poniżej:

Z-SUITE: v2.2.0.0
Layer thickness: 0.19 mm;
Quality: High;
Seam: Normal;
Infill: Solid,
Fan Speed: Auto;
Surface Layers:
- Top: 7 (default);
- Bottom: 4 (default);



Specyfikacja produktu może ulec zmianie bez uprzedzenia.

Każdy użytkownik jest odpowiedzialny za używanie materiałów Zortrax zgodnie z zasadami bezpieczeństwa, ich przeznaczeniem oraz prawem, jak również za utylizowanie materiałów zgodnie z prawem i regulacją środowiskowa. Zortrax nie udziela żadnych gwarancji wyraźnych czy dorozumianych, ustawowych lub udzielanych w inny sposób; włączając, lecz nie ograniczając się do domniemyanych gwarancji przydatności handlowej, bez naruszenia praw osób trzecich i przydatności do określonego celu.

zortrax

Zortrax S.A.
Lubelska 34
10-409 Olsztyn, Polska
NIP: 5242756595
REGON: 146496404

Kontakt
Biuro: office@zortrax.com
Sklep: sales@zortrax.com
Centrum wsparcia: support@zortrax.com