

Unikalna gładkość

Z-HIPS jest uniwersalnym termoplastem, doskonałym do drukowania prototypów, przeznaczonych do kompleksowych testów przedprodukcyjnych. Materiał ten cechuje wysoki stopień twardości, co pozwala na tworzenie trwałych modeli przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej jakości wydruków. Z-HIPS nadaje modelom unikalną, gładką i półmatową powierzchnię, dzięki której przypominają one elementy wyprodukowane przy użyciu tworzyw stosowanych w masowej produkcji. Tym samym świetnie imitują gotowe produkty konsumenckie. Z-HIPS z powodzeniem znajdzie też zastosowanie przy tworzeniu prototypów części mechanicznych oraz elementów obudów testowych.

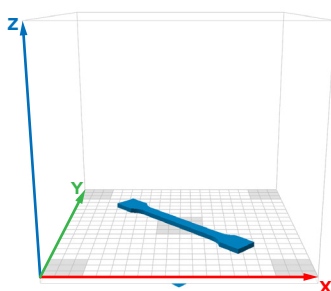


Właściwości mechaniczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Wytrzymałość na rozciąganie	16,90 MPa	2450 psi	ISO 527:1998
Naprężenie przy zerwaniu	13,02 MPa	1890 psi	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy maks. naprężeniu rozciągającym	1,87%	1,87%	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy zerwaniu	7,75%	7,75%	ISO 527:1998
Naprężenie przy zginaniu	29,30 MPa	4250 psi	ISO 178:2011
Moduł sprężystości przy zginaniu	1,18 GPa	171 ksi	ISO 178:2011
Udarność wg Izoda z korbem	4,82 kJ/m ²	2,29 ft-lb/in ²	ISO 180:2004
Właściwości termiczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Temperatura zeszklenia	98,68° C	210° F	ISO 11357-3:2014
Inne właściwości	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia MFR	7,14 g/10 min Obciążenie 5 kg Temperatura 200° C	0,0157 lb/10 min Obciążenie 11 lb Temperatura 392° F	ISO 1133:2006
Gęstość właściwa	1,136 g/cm ³	9,48 lb/gal	ISO 1183-3:2003
Twardość wg Shore'a - skala D	73,2	73,2	ISO 868:1998

Dane zawarte w dokumencie są przeznaczone do celów informacyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do specyfikacji projektu lub oceny jego jakości. Rzeczywiste właściwości materiału mogą zależeć od: warunków druku, konstrukcji i przeznaczenia projektu, warunków badawczych itd.

Próbki materiału Z-HIPS wykorzystane w trakcie testów zostały wydrukowane przy użyciu Zortrax M200. Zastosowane ogólne parametry druku opisano poniżej:

Z-SUITE: v2.2.0.0
Layer thickness: 0.19 mm;
Quality: High;
Seam: Normal;
Infill: Solid,
Fan Speed: Auto;
Surface Layers:
- Top: 7 (default);
- Bottom: 4 (default);



Specyfikacja produktu może ulec zmianie bez uprzedzenia.

Każdy użytkownik jest odpowiedzialny za używanie materiałów Zortrax zgodnie z zasadami bezpieczeństwa, ich przeznaczeniem oraz prawem, jak również za utylizowanie materiałów zgodnie z prawem i regulacją środowiskowa. Zortrax nie udziela żadnych gwarancji wyraźnych czy dorozumianych, ustawowych lub udzielanych w inny sposób; włączając, lecz nie ograniczając się do domniemyanych gwarancji przydatności handlowej, bez naruszenia praw osób trzecich i przydatności do określonego celu.

zortrax

Zortrax S.A.
Lubelska 34
10-409 Olsztyn, Polska
NIP: 5242756595
REGON: 146496404

Kontakt
Biuro: office@zortrax.com
Sklep: sales@zortrax.com
Centrum wsparcia: support@zortrax.com